



**Colección:** NEW OLA

**Acabado\*:**



00 - Blanco brillante

**Principales ventajas:**

### Especificaciones

- **DIMENSIÓN:** 35,40 x 15,80 cm
- **MATERIAL:** Cerámica
- **ALIMENTACIÓN:** fondo
- **PESO:** 11,5 kg
- **CONSUMO DE AGUA:** Estándar: 3/6L
- **MECANISMO:** Reversible

Descripción: Cisterna completa, alimentación fondo. ETB211. Colección: NEW OLA. DIMENSIÓN: 35,40 x 15,80 cm. PESO: 11,5 kg. MATERIAL: Cerámica. CONSUMO DE AGUA: Estándar: 3/6L. ALIMENTACIÓN: fondo. MECANISMO: Reversible.